

via 

MANUAL DE
PRODUCCIÓN

Contenido

Este módulo contiene las opciones en las que se capturan los Artículos para el área de producción, se subdivide en Procesos y Reportes

El manejo de Producción permite realizar productos de ensamble y sub ensambles, a partir de la materia prima.



ARTICULOS.

Esta opción se encuentra dentro del módulo de Inventarios en **Producción\Catálogos\Artículos**, y nos permite capturar artículo definidos como, producto terminado, materia prima o subensamblable. Esto con la opción de **Nuevo**.

Dónde se podrá añadir ciertas características y otros datos generales.

Para realizar una **Búsqueda** específica, solo puede utilizar el campo **Artículo y Descripción**, o solo el código del artículo.

Artículo	Descripción	Unidad	Tipo	Estatus
M000400	SEPARADORES P/CI RICHCO R905-2	PZA	Materia Prima	Activo
M000500	BUJE NYLON P/TORNILLO 4-40	PZA	Materia Prima	Activo
M001000	FUNDA TRANS P/TERMINAL HEM 0.250	PZA	Materia Prima	Activo
M002500	MICA TO-220 HULE SILICONADO	PZA	Materia Prima	Activo
M003000	PAPEL DIAMANTE 10 MM	KG	Materia Prima	Activo
M004000	TUBING 6 4.5MM	MTO	Materia Prima	Activo

CATALOGO PERFIL DEL OPERADOR

Esta opción se encuentra dentro del módulo de Inventarios en **Producción\Catálogos\Perfil del operador**, su finalidad es describir algo que le defina al operario, como ejemplo, pudiera describir la línea de producción de que será encargado.

Código	Descripción
001	Prueba 001
002	PERFIL LINEA 1

Una vez dados de alta con la opción de **Nuevo**, podrá generar un **Reporte** de ese catálogo. O bien podrá **Eliminar** un perfil.

CATALOGO DE OPERADOR.

Esta opción se encuentra **Producción\Catálogos\Operador**, este catálogo nos permite añadir el nombre del operador, asociar su perfil, como añadir su número de empleado y su número de usuario en el sistema, y por último si está habilitado o no. Esto se puede añadir con el botón de **Nuevo**.

Si desea imprimir un **Reporte** solo pulse el botón correspondiente, al igual si desea **Eliminar** un registro.

Codigo	Nombre	Perfil	Num. Empleado	ID Usuario	Estatus
001	Operador 001	002	01		9Habilitado
002	operador 002	002	0121		2Habilitado

CATALOGO DE MAQUINARIA.

Esta opción se encuentra **Producción\Catálogos\Maquinaria**, este catálogo nos permite añadir el nombre de la maquinaria, la capacidad en producción, descripción técnica, cuidados, manejo y estatus, esto con el botón de **Nuevo**.

Si desea imprimir un **Reporte** solo pulse el botón correspondiente, al igual si desea **Eliminar** un registro.

Código	Descripción	Capacidad	Estatus
001	Maquinaria 001	10.00	Habilitada

ARTICULOS FORMULADOS.

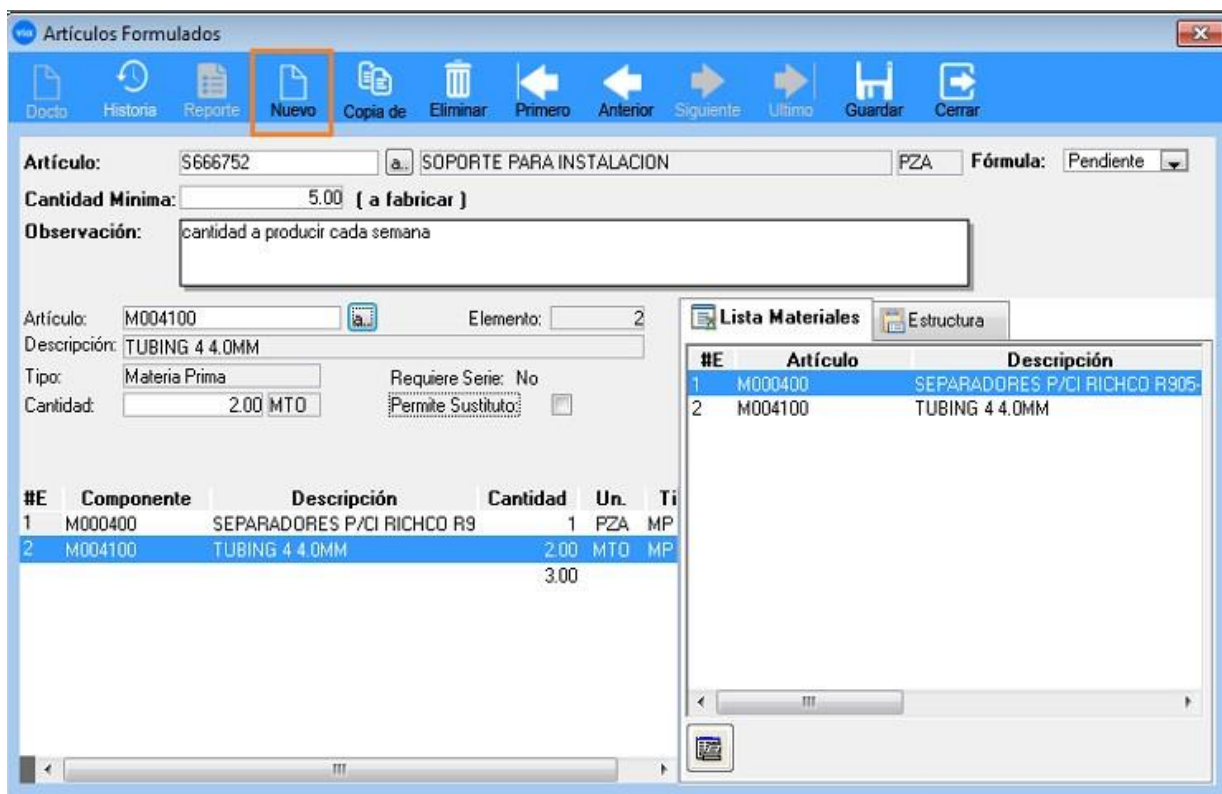
Esta opción se encuentra **Producción\Catálogos\Fórmulas**, Su propósito es integrar o asociar la materia prima a un producto terminado y éste a su vez puede estar formado de un sub ensamble.

Al entrar a esta pantalla e indicar **Búsqueda**, mostrará registros del producto terminado y dónde podemos ver si está enlazado a sub ensamble.



Artículo	Descripción	Unidad	Estatus	Fórmula	Tipo	
Producto Terminado						
1	T1603	REGULADOR PRO PC 1000 W	PZA	Habilitado	Activada	Prod. Terminado
2	T1607	REGULADOR PRO TV 1000 W	PZA	Habilitado	Activada	Prod. Terminado
Subensamble						
3	S017000	TARJETA PROTECTORA 8 LINEAS	PZA	Habilitado	Pendiente	Subensamble

Si desea armar un producto terminado a partir de la materia prima, con el botón de **Nuevo**, podremos ver esta pantalla.



Artículo: S666752 Descripción: SOPORTE PARA INSTALACION PZA Fórmula: Pendiente

Cantidad Mínima: 5.00 [a fabricar]

Observación: cantidad a producir cada semana

Artículo: M004100 Descripción: TUBING 4 4.0MM Tipo: Materia Prima Cantidad: 2.00 MTO

Elemento: 2 Requiere Serie: No Permite Sustituto:

#E	Componente	Descripción	Cantidad	Un.	Ti
1	M000400	SEPARADORES P/CI RICHCO R9	1	PZA	MP
2	M004100	TUBING 4 4.0MM	2.00	MTO	MP
			3.00		

Lista Materiales

#E	Artículo	Descripción
1	M000400	SEPARADORES P/CI RICHCO R905
2	M004100	TUBING 4 4.0MM

En la parte superior en el campo **Artículo**, se elige el producto terminado y posteriormente se van eligiendo los artículos que sería la materia prima y en el campo **Cantidad** se van

capturando lo requerido para el producto final, dónde a su vez del lado derecho irá observando lo que va dando de alta, para continuar añadiendo más registros solo deberá oprimir el botón de **Nuevo**. Al final de capturar el ensamble se oprime el botón de **Guardar**.

En esta pantalla, podremos observar el caso de un ensamble que está compuesto por un sub ensamble.

Artículo: T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W PZA Fórmula: Activada

Cantidad Mínima: 100.00 (a fabricar)

Observación: Se requiere producir por lo menos 100 piezas debido al costo de los materiales

Artículo: M006900 Elemento: 1

Descripción: SEPARADOR 3/8 X 3/4 RICHCO SS3/8-6

Tipo: Materia Prima Requiere Serie: No

Cantidad: 1 PZA Permite Sustituto:

#E	Componente	Descripción	Cantidad	Un.	Ti
1	M006900	SEPARADOR 3/8 X 3/4 RICHCO SS3/8-6	1	PZA	MP
2	M013970	CABLE COBRE THW-LS CALIBRE 04	2.00	MTO	MP
4	S017000	TARJETA PROTECTORA 8 LINEA	2	PZA	SE
5	M110500	CINCHO 5.5 MM	10	PZA	MP
			15.00		

Lista Materiales Estructura

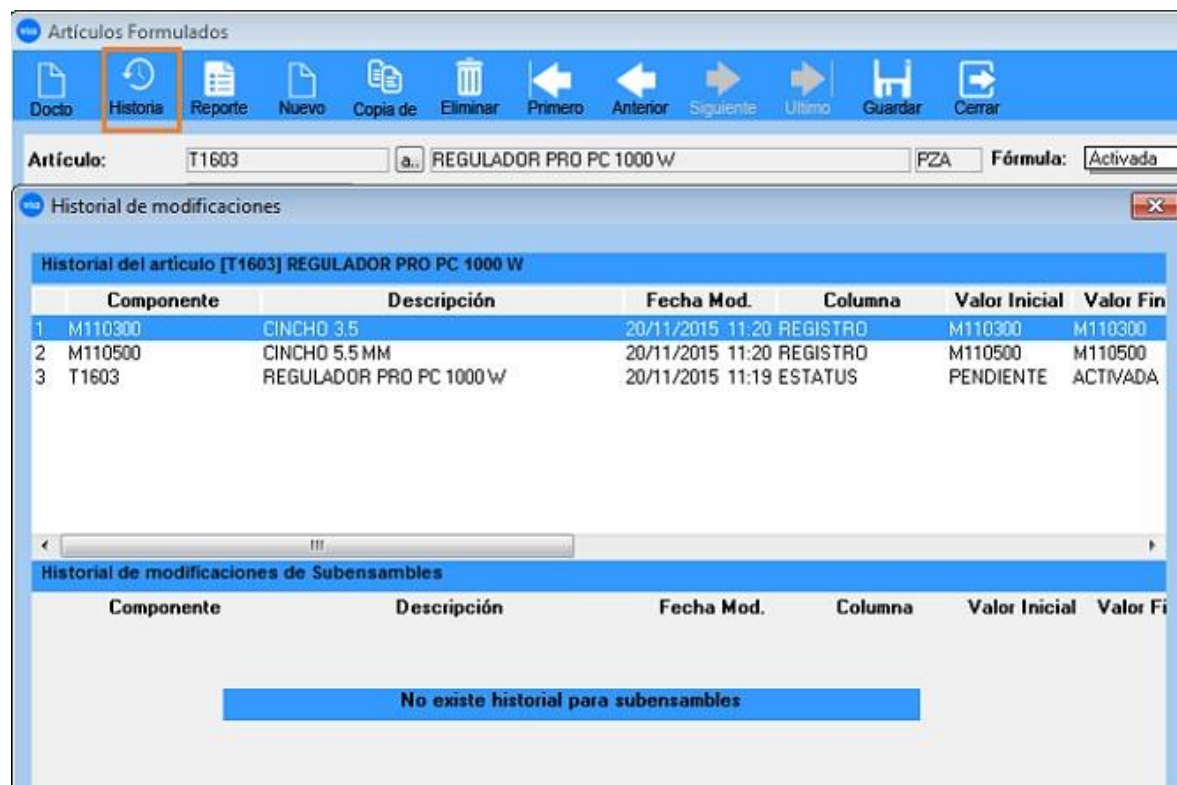
Artículo [T1603] REGULADOR PRO PC 1000 W

- M006900 SEPARADOR 3/8 X 3/4 RICHCO SS3/8-6
- M013970 CABLE COBRE THW-LS CALIBRE 04 2.00
- S017000 TARJETA PROTECTORA 8 LINEAS 2
- M110500 CINCHO 5.5 MM 10

En el recuadro que dice **Estructura**, allí puedo visualizar el artículo principal o terminado con los productos materia prima a los que esta enlazado y si observa el cuadro color verde dónde está la flecha eso quiere decir que un producto terminado que depende de un producto materia prima. Esto último es a lo que el sistema llama **un sub ensamble**.3

Dentro de esta pantalla existe un botón llamado **Docto**, sirve para mandar llamar un producto terminado nuevo a ensamblar y con el botón de **Copia de**, servirá para copiarme los registros de otro producto terminado, al nuevo que voy a ensamblar, esto se podrá realizar cuando sea casi similar los productos integrados de otro producto terminado al nuevo.

Dentro de ésta misma pantalla si oprime el botón llamado **Historia**, nos desplegará información como lo que vemos aquí.



Esto nos indica si un producto terminado tuvo un cambio de productos de materia prima o si tuvo alguna variación en cuanto a su formulación, la ventana superior indicará materia prima y la ventana inferior indicará los sub ensambles.

En esta siguiente pantalla, nos muestra el siguiente estatus: en **Fórmula**.



Cuando se guarda la formulación será primero como **pendiente**. Se podrá cambiar a **Activada**, cuando esté lista para la producción, Cuando se seleccione **Prototipo**, esto querrá decir que aún no está a la venta, que está en pruebas, Cuando lo cambie ha **Reactivado**, querrá decir que una vez fue **No Activada**, esto pudo haber sido porque se descontinuó algún producto que compone el producto final y ahora por alguna razón lo quiere volver a revivir, esto se hará con la opción de **Reactivada**.

REPORTE DE ARTICULOS FORMULADOS.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Fórmulas**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualizan los artículos de producto terminado y los artículos que lo integran. A este reporte lo podrá filtrar por descripción del artículo terminado o por el código y por otros criterios que pueda elegir. Si lo filtra como **Detalle**, podrá ver los artículos que lo integran.

Muestra la siguiente ventana de reporte

Reporte de Artículos Formulados

Reporte Cerrar

Criterios

Descripción:

Artículo Inicial:

Artículo Final:

Sección Inicial:

Sección Final:

Línea Inicial:

Línea Final:

Marca Inicial:

Marca Final:

Familia:

Subfamilia:

Grupo Inicial:

Grupo Final:

Tipo Artículo:

Estatus Artículo:

Listado Detalle

PROGRAMACION DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en

Producción\Reportes\Programación, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza la programación de la producción del producto terminado, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información y en el campo **Estatus Prog.** Puede filtrar por lo pendiente, ordenes ya generadas, afectadas totales, etc.

Muestra la siguiente ventana de reporte

ORDENES DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Ordenes de producción**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza las ordenes de la producción del producto terminado, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información y en el campo **Estatus OP.** Puede filtrar como abierta, pendiente, afectada parcialmente, etc.

La información desplegada será **Cantidad surtida, Merma, Sobrante y su Estatus.**

Muestra la siguiente ventana de reporte

Ordenes de Producción

Reporte Cerrar

Criterios

Sucursal: MATR

Referencia:

Referencia Padre:

Artículo: T1603

Sección:

Línea:

Marca:

Familia:

Subfamilia:

Grupo:

Estatus Art.: Ambos

Fecha Exp. Inicial: 00/00/0000

Fecha Exp. Final: 00/00/0000

Estatus OP: Abierta

Grupo de Movimiento: Ambos

REPORTE MOVIMIENTOS DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Movimientos**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza los movimientos de la producción del producto terminado, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información.

Muestra la siguiente ventana de reporte.

Reporte Movimientos de Producción

Reporte Cerrar

Criterios

Sucursal: MATR

Referencia:

Referencia Padre:

Artículo:

Sección:

Línea:

Marca:

Familia:

Subfamilia:

Grupo:

Estatus Art.: Ambos

Fecha Exp. Inicial: 00/00/0000

Fecha Exp. Final: 00/00/0000

Estatus OP: Todos

Grupo de Movimiento: Ambos

REPORTE DE ESTADISTICO ANUAL DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Estadístico Anual**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza un reporte anual estadístico de producción del producto terminado, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información.

También puede ser, **por cantidad solicitada o cantidad surtida**.

Muestra la siguiente ventana de reporte

Reporte de Estadístico Anual de Producción

Reporte Cerrar

Año: 2015

Ubicación

Sucursal: MATR

Región:

Subregión:

Almacén:

Criterios del Artículo

Artículo Inicial:

Artículo Final:

Sección:

Línea:

Marca:

Familia:

Subfamilia:

Grupo:

Reporte

Opción: Cantidad Solicitada

REPORTE DE ESTADISTICO MENSUAL DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Estadístico Mensual**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza las ordenes de la producción del producto terminado, de manera mensual, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información, así como también lo puede filtrar por **cantidad surtida o cantidad solicitada**

El reporte lo observaremos con los días del mes transcurridos.

Muestra la siguiente ventana de reporte

Reporte de Estadístico Mensual de Producción

Reporte Cerrar

Año: 2015 Mes: Noviembre Día Inicio: 1

Ubicación

Sucursal: MATR

Región:

Subregión:

Almacén:

Criterios del Artículo

Artículo Inicial: a..

Artículo Final: z..

Sección: e..

Línea: l..

Marca: m..

Familia: f..

Subfamilia:

Grupo: g..

Reporte

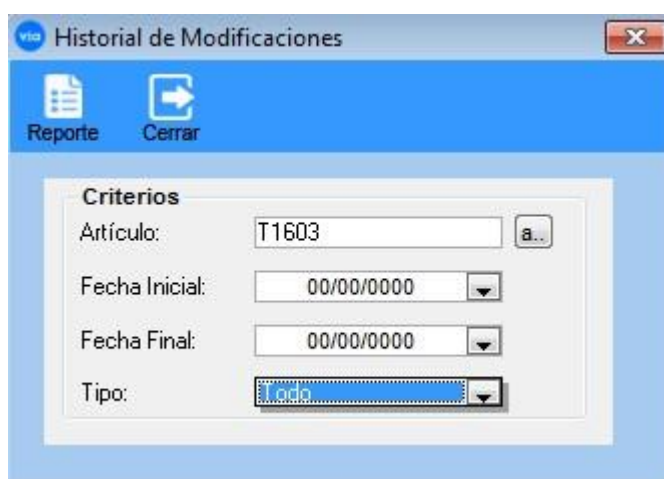
Opción: Cantidad Surtida

HISTORIAL DE MODIFICACIONES.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Historial de Fórmulas**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza un reporte de historial de modificaciones realizadas al producto terminado

Entre los filtros podrá seleccionar por **artículo** y por **rango de fechas**.

Muestra la siguiente ventana de reporte.



The image shows a software window titled "Historial de Modificaciones" with a blue header bar. The header bar contains two buttons: "Reporte" (with a document icon) and "Cerrar" (with a right-pointing arrow icon). Below the header is a "Criterios" section with the following fields:

- Artículo: T1603 (with a search button "a..")
- Fecha Inicial: 00/00/0000 (with a dropdown arrow)
- Fecha Final: 00/00/0000 (with a dropdown arrow)
- Tipo: [Toda] (with a dropdown arrow)

REPORTE DE COMPARATIVO DE COSTOS.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Comparativo de costos**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza un reporte de comparativos de costos, ya sea por **producto terminado, materia prima o subensamble**.

La información mostrada será, el **costo promedio, costo estándar y costo último**.

Muestra la siguiente ventana de reporte

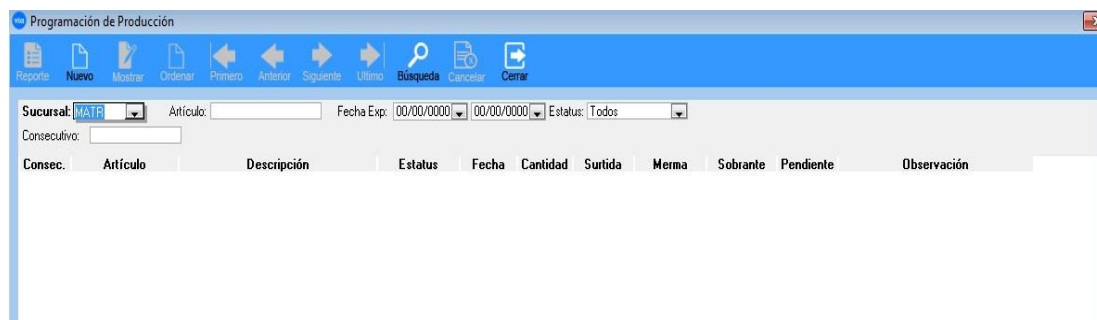
The screenshot shows a software window titled "Reporte de Comparativo de Costos". At the top left, there is a "via" logo. The window has a blue header bar with two buttons: "Reporte" (with a document icon) and "Cerrar" (with a close icon). Below the header is a section titled "Criterios" (Criteria) containing several filter fields:

- Artículo Inicial: [Text Field] [I..]
- Artículo Final: [Text Field] [C..]
- Sección Inicial: [E..] [Dropdown]
- Sección Final: [Dropdown]
- Línea Inicial: [L..] [Dropdown]
- Línea Final: [Dropdown]
- Marca Inicial: [M..] [Dropdown]
- Marca Final: [Dropdown]
- Familia: [L..] [Dropdown]
- Subfamilia: [Dropdown]
- Grupo Inicial: [G..] [Dropdown]
- Grupo Final: [Dropdown]
- Nivel de Clasificación: [C..] [Dropdown]
- Tipo Artículo: [Dropdown] (Open menu showing: Todos, Producto Terminado, Materia Prima, Subensamble)
- Estatus: [Text Field]

PROCESOS.

Esta opción se encuentra dentro del módulo de Inventarios en **Producción\Procesos\Programación**, Su propósito es registrar la programación de producción de un producto terminado generando una o varias órdenes de producción. Normalmente la programación de producción se basa es un pronóstico de venta.

Al entrar a esta pantalla e indicar **Búsqueda**, mostrará las programaciones que se tienen identificando el producto terminado.



Al darle nuevo nos muestra la siguiente pantalla, donde daremos de alta la programación de producción del producto.

En esta pantalla podemos:

Generar OP: Genera la(s) orden(es) de producción.

Editar Órdenes: Permite editar una Programación ya generada con Ordenes y asignarle una máquina.

Desligar Orden: Permite desligar una Orden de Producción de la programación.

Actualizar Lista: Actualiza la lista de las ordenes de producción asociadas a la programación.

Programación de Producción

Reporte Nuevo Mostrar Ordenar Primero Anterior Siguiente Ultimo Búsqueda Cancelar Cerrar

Sucursal: MATR Artículo: Fecha Exp: 00/00/0000 00/00/0000 Estatus: Todos

Consecutivo:

Consec.	Artículo	Descripción	Estatus	Fecha	Cantidad	Surtida	Merma	Sobrante
1	T1603	REGULADOR PRO PC 1000 W	Orden Generada	20/11/2015	10	0	0	0

Programación de Producción

Reporte Nuevo Guardar Cerrar

Sucursal: MATR Matriz Estatus: Pendiente

Fecha: 24/11/2015 Consecutivo: 2

Fecha Entrega: 00/00/0000

Artículo: T1603 a.. REGULADOR PRO PC 1000 W Prod. Terminad

Cantidad: 2 PZA Cantidad Surtida: 0

Observación: Regulador profesional PC

Lista de Ordenes de Producción << Ingrese la programación, guarde y edite las ordenes >>

Referencia	Fecha Exp	Cantidad	Surtida	Pendiente	Estatus
------------	-----------	----------	---------	-----------	---------

Generar OP
 Editar Ordenes
 Desligar Orden
 Actualizar Lista

Se puede asignar la maquina en la que estará trabajando para la realización del producto.

Programación de Ordenes de Producción

Nuevo Eliminar Guardar Cerrar

Referencia: 000000006 Pre-Programada

Artículo: T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W PT Lote:

Fecha Exp: 24/11/2015

Cantidad: 5.00 PZA Cantidad Surtida: 0

Observación:

Generar Subordenes

Almacén Salida: MATR

Almacén Entrada: MATR

T.Mov. Salida: SALA

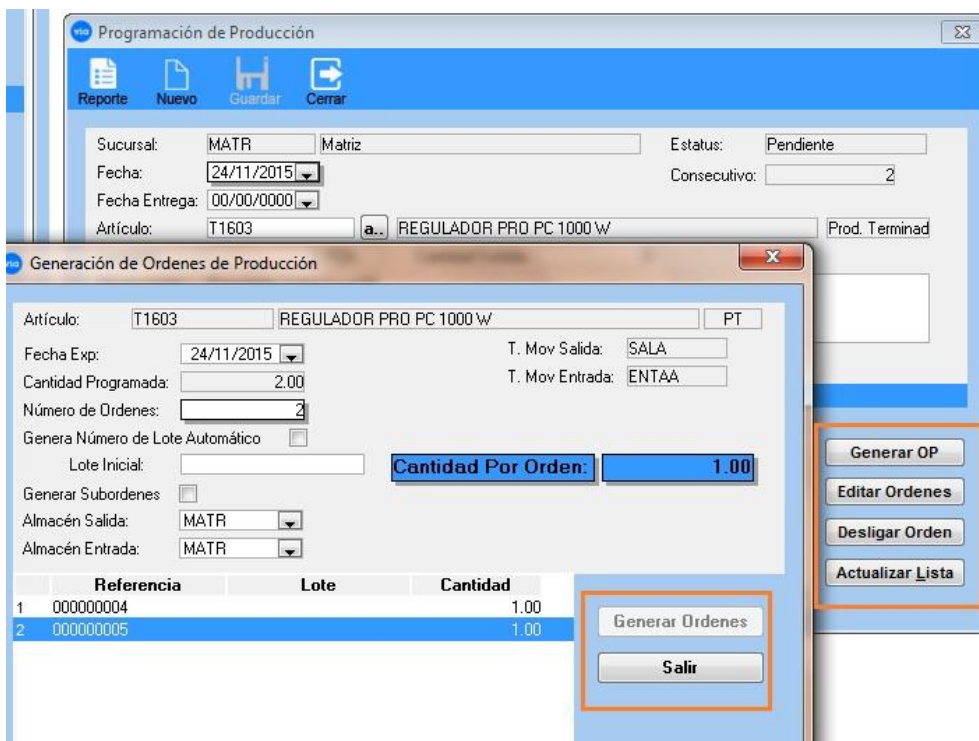
T.Mov. Entrada: ENTAA

Ordenes de Producción Máquinas

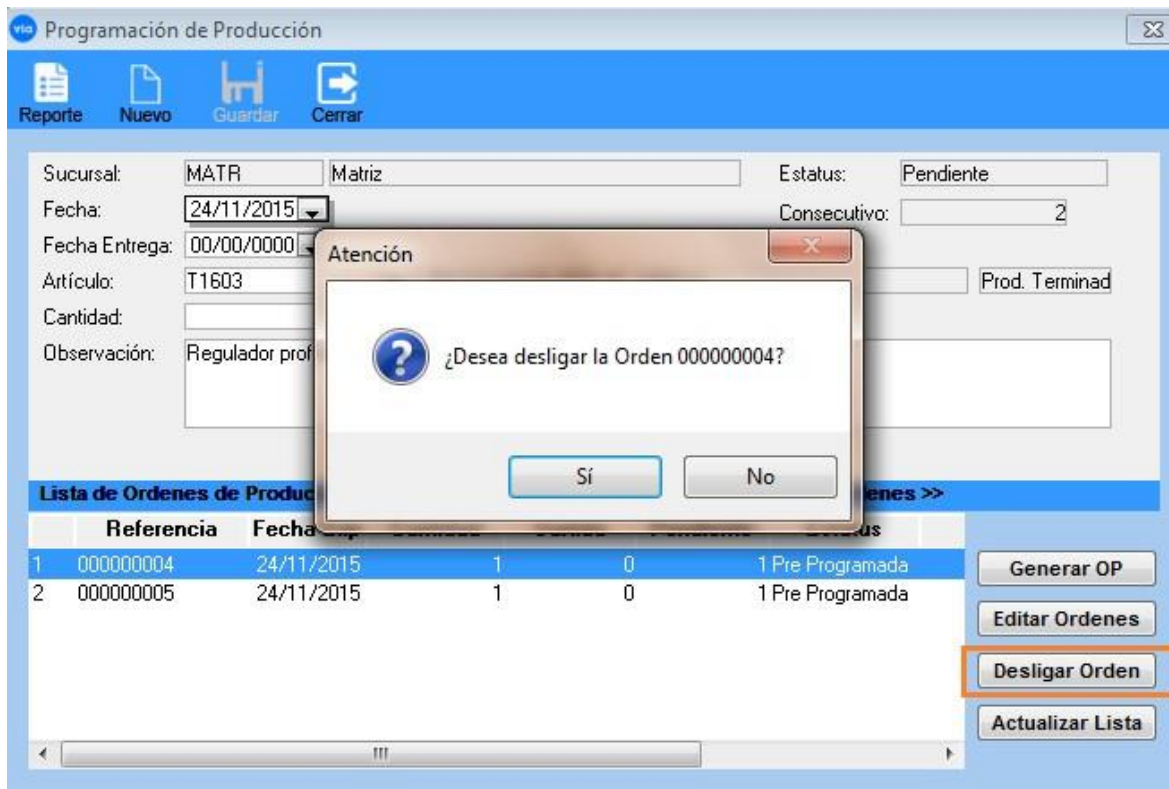
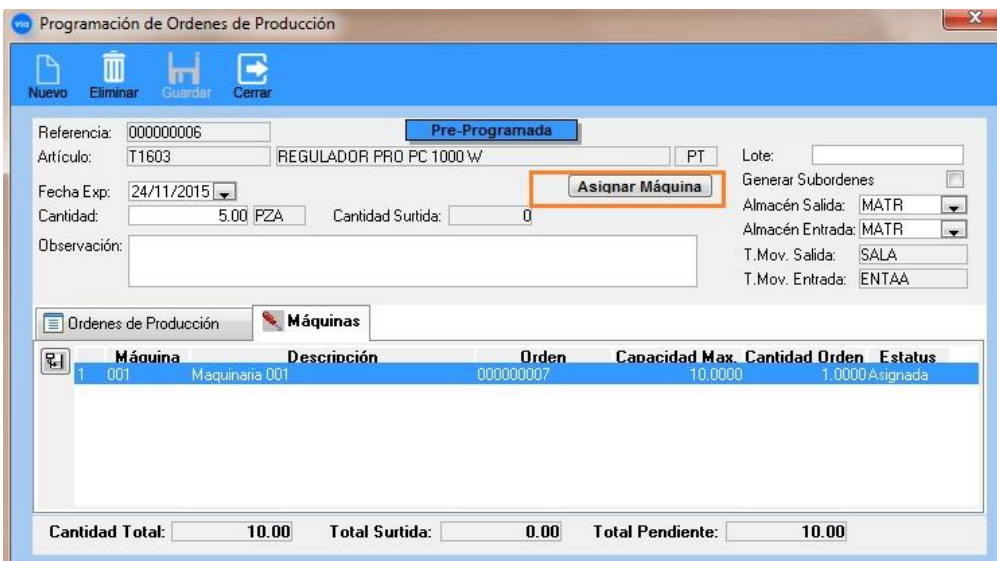
Máquina	Descripción	Orden	Capacidad Max.	Cantidad Orden	Estatus
1 001	Maquinaria 001	000000007	10.0000	1.0000	Asignada

Cantidad Total: 10.00 Total Surtida: 0.00 Total Pendiente: 10.00

Después solo se da clic en Generar OP, se mostrará una ventana para generar la o las OP, en esta sección se puede indicar si maneja lote cuál sería su número inicial.



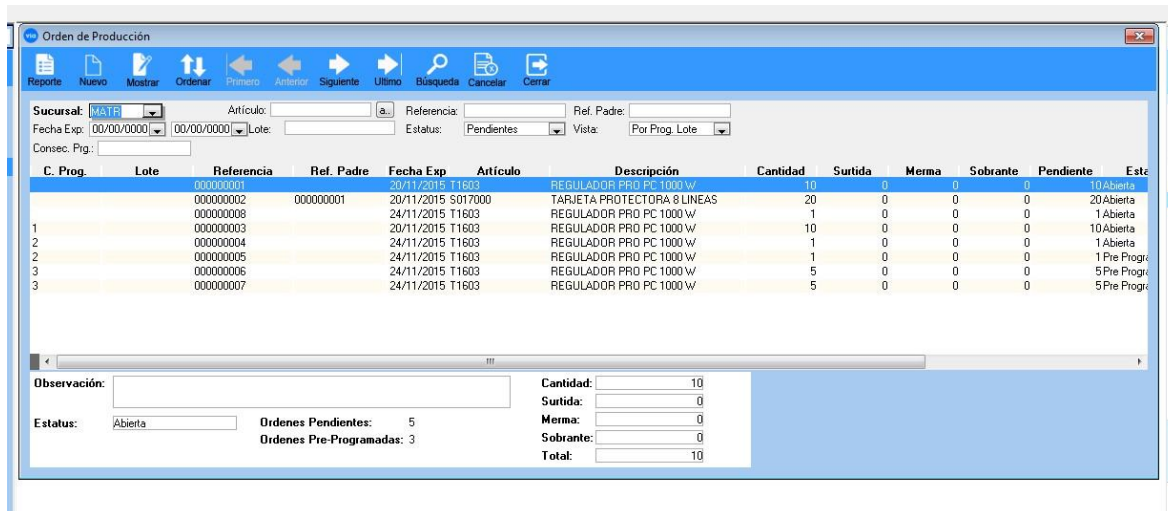
Cuando ya se generaron Ordenes de Producción, se puede asignar la maquina en la que estará trabajando para la realización del producto.



Orden de Producción.

En el caso de que se maneje una programación, las OP tendrán estatus de Preprogramadas, por lo que hay que editarlas para que cambien al estatus Abierta lo cual indica que ya se encuentra en proceso de producción.

Directamente podemos generar una Orden de producción que no esté ligada a la programación, solo presione el botón de “Nuevo”



En el caso de una OP preprogramada debe de procesar y guardar, con esto la orden se coloca como abierta e indica que está en proceso de producción.

En el caso de una OP nueva, hay que capturar el código del producto terminado y la cantidad a producir, posteriormente procesar.

En el caso de que la formula cuente con un producto de subensamblable, al momento de procesar nos listará en una sección cuales son los subensamblables y podemos indicarle con la opción “Generar Subórdenes” si queremos que genere una orden de producción por cada subensamblable.

Orden de Producción

Reporte Nuevo Primero Anterior Siguiente Ultimo Procesar Guardar Cerrar

Matriz Pre Programada 00000005

Fecha Exp: 24/11/2015 Fecha Afectación: 00/00/0000 00/00/0000 Generar Subordenes

Artículo: T1603 a. REGULADOR PRO PC 1000 W PT Almacén Salida: MATR

Cantidad: 1 PZA Cantidad Surtida: 0 Consec. Prog.: 2 Almacén Entrada: MATR

Observación: Usuario Cap.: T.Mov. Salida: SALA

T.Mov. Entrada: ENTAA Mikhail Ramirez Garcia

Componentes Subensambles

#E	Componente	Descripción	UM	Tipo	Cantidad Requerida	Surtida	Per.
1	M006900	SEPARADOR 3/8 X 3/4 RICHCO SS3/8-6	PZA	MP	1	1	0
2	M013970	CABLE COBRE THW-LS CALIBRE 04	MTO	MP	2.00	2.00	0.00
4	S017000	TARJETA PROTECTORA 8 LINEAS	PZA	SE	2	2	0
5	M110500	CINCHO 5.5 MM	PZA	MP	10	10	0

Ordenes Pre-Programadas: 3 Sobrante: 0

Aquí se muestra cómo se agrega un Subensamblable al producto

SA DE CV VIA/tramirez [INNOVACION Y DESARRO]

Orden de Producción

Reporte Nuevo Primero Anterior Siguiente Ultimo Procesar Guardar Cerrar

Matriz Pre Programada 00000005

Fecha Exp: 24/11/2015 Fecha Afectación: 00/00/0000 00/00/0000 Generar Subordenes

Artículo: T1603 a. REGULADOR PRO PC 1000 W PT Almacén Salida: MATR

Cantidad: 1 PZA Cantidad Surtida: 0 Consec. Prog.: 2 Almacén Entrada: MATR

Observación: Usuario Cap.: T.Mov. Salida: SALA

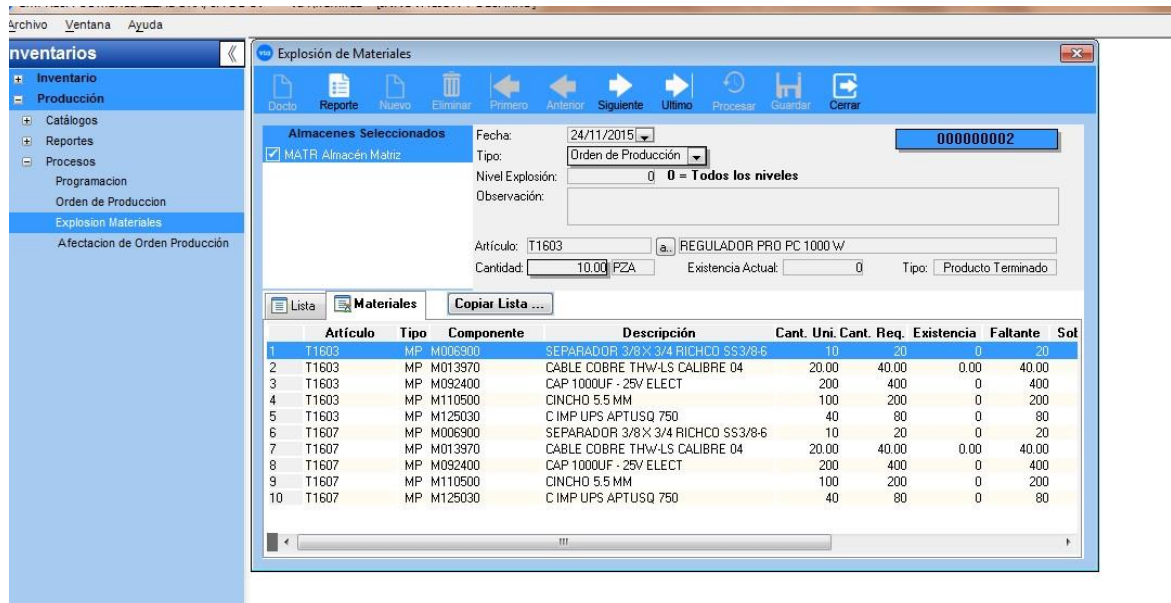
T.Mov. Entrada: ENTAA Mikhail Ramirez Garcia

Componentes Subensambles

Artículo	Descripción	UM	Cantidad Requerida	Ord. Prod. Hija	Estatus	Su
1 S017000	TARJETA PROTECTORA 8 LINEAS	PZA	2	2		

Ordenes Pre-Programadas: 3 Sobrante: 0

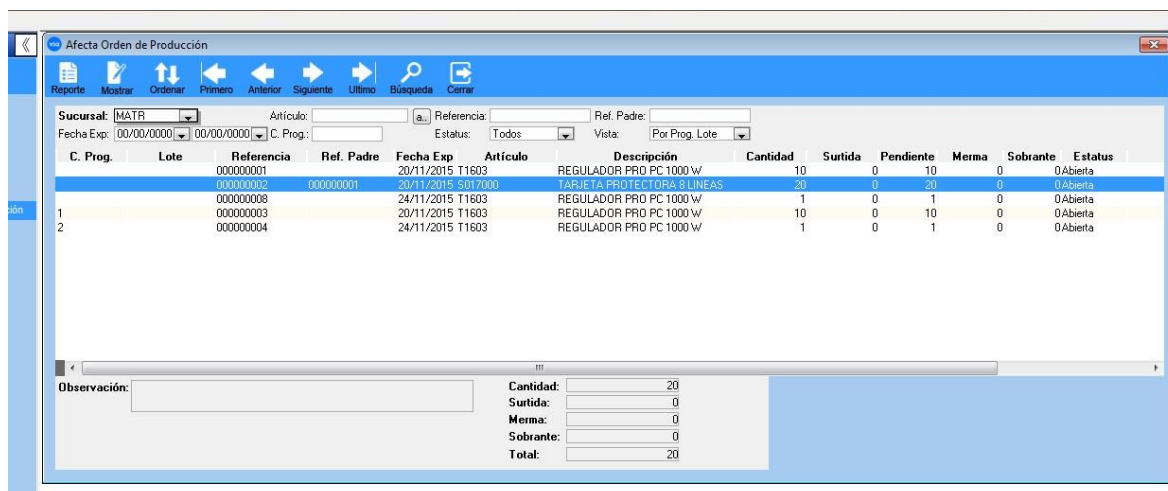
Total: 1



Afecta Orden de Producción.

Para afectar la orden se busca primero y después clic en **Mostrar**,

Ingrese la cantidad afectar y si hay merma o sobrante. Posteriormente procese. En caso de que no tenga las suficientes existencias no podrá afectar...



Para afectar la orden se busca primero y después clic en **Mostrar**, y clic en **Procesar**

INVENTARIO COMERCIALIZADORA, S.A. DE C.V. - VIALBAHUEZ - (PRODUCCIÓN Y DESARROLLO)
 Inicio Ventana Ayuda

inventarios
 Inventario
Producción
 Catálogos
 Reportes
 Procesos
 Programación
 Orden de Producción
 Explosión Materiales
Afectación de Orden Producción

Afecta Orden de Producción

Reporte | Primero | Anterior | Siguiente | Ultimo | Procesar | Cerrar

Sucursal: MATR Matriz Estatus: Abierta 000000004
 Artículo: T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W PT
 Fecha Afectación: 24/11/2015 Lote: T.Mov. Salida: SALA
 Cantidad Afectar: PZA Cantidad: 1 PZA T.Mov. Entrada: ENTAA
 Merma: Merma: 0 Fecha Exp: 24/11/2015
 Sobrante: Surtida: 0 PZA Almacén Salida: MATR
 Cerrar la Orden de Producción Costo Prom. Uni.: 0 Almacén Entrada: MATR
 Programación: 2
 Ajustar cant. requerida a existencia (con existencia mayor a cero) Observación:

#E	Componente	Descripción	UM	Tipo	Cantidad	Pendiente	Existencia	Surtida	F
1	M006900	SEPARADOR 3/8 X 3/4 RICHCO SS3/8-6	PZA	MP	1	1	0	0	
2	M013970	CABLE COBRE THW-LS CALIBRE 04	MTD	MP	2.00	2.00	0.00	0.00	
4	S017000	TARJETA PROTECTORA 8 LINEAS	PZA	SE	2	2	0	0	
5	M110500	CINCHO 5.5 MM	PZA	MP	10	10	0	0	

Existen 4 materiales con existencia insuficiente para surtir lo pendiente, 4 tienen Cero existencia.