

via

MANUAL DE PRODUCCIÓN

Contenido

Este módulo contiene las opciones en las que se capturan los Artículos para el área de producción, se subdivide en Procesos y Reportes

El manejo de Producción permite realizar productos de ensamble y sub ensambles, a partir de la materia prima.





ARTICULOS.

Esta opción se encuentra dentro del módulo de Inventarios en **Producción\Catálogos\Artículos,** y nos permite capturar artículo definidos como, producto terminado, materia prima o subensamble. Esto con la opción de **Nuevo.**

Dónde se podrá añadir ciertas características y otros datos generales.

Para realizar una **Búsqueda** específica, solo puede utilizar el campo **Artículo y Descripción**, o solo el código del artículo.

Catálogo de Art	tículos									1
ý 📄	Nue) 🗍 vo Eliminar	Ordenar Pr	nero Anteno	Siguiente	Ultimo o	H	Cerrar		
Artículo:	_		De	scripción:					A	
Datos Generale	s Ca	racterísticas	Seguridad	Garantia del	Proveedor	Ficha Téc	nica	Contabilidad		
Artículo: Alterno:	b.,	M000400			Copiar			Foto		
Descripción Código de B	: Barras:	SEPARADORE	ES P/CI RICHCO	0 R905-2						
Sección:	\$.,	TRAN			Grupo:	a. NP		Ŧ		
Línea:	<u>.</u>	MPT			Proveedor:	.		▼ ₽	<< Relació	n
Marca: Familia:	m f				Subfamilia:	u .)		2	3	
Artícul	0			Descripción		U	nidad	Tipo	Estatus	
4000400		SEPARA	DORES P/CI	RICHCO R905	2	R2	A	Materia Prima	Activo	
4000500		BUJE N	LON P/TORN	IILLO 4-40		PZ	A	Materia Prima	Activo	
4001000		FUNDA	TRANS P/TEP	RMINAL HEM 0	1.250	PZ	A	Materia Prima	Activo	
4002500		MICA TO	-220 HULE SI	LICONADO		P2	A	Materia Prima	Activo	
4003000		PAPEL	DIAMANTE 10	MM		K	1	Materia Prima	Activo	
M004000		TUBING	64.5MM			м	10	Materia Prima	Activo	

CATALOGO PERFIL DEL OPERADOR

Esta opción se encuentra dentro del módulo de Inventarios en **Producción****Catálogos****Perfil del operador**, su finalidad es describir algo que le defina al operario, como ejemplo, pudiera describir la línea de producción de que será encargado.

via

Catál	ogo Perfi	il del Ope	rador								×
teporte	Nuevo	Eliminar	11 Ordenar	Primero	Anterior	siguiente	الله الم	Actualizar	Guardar	Cerrar	
Cód Des	figo: scripción:	002 Perfil I	INEA 1)			
C 001	Código	Prueba	001	D	escripci	ón					
002		PERFI	LINEA 1								

Una vez dados de alta con la opción de **Nuevo**, podrá generar un **Reporte** de ese catálogo. O bien podrá **Eliminar** un perfil.

CATALOGO DE OPERADOR.

Esta opción se encuentra **Producción****Catálogos****Operador**, este catálogo nos permite añadir el nombre del operador, asociar su perfil, como añadir su número de empleado y su número de usuario en el sistema, y por último si está habilitado o no. Esto se puede añadir con el botón de **Nuevo**. Si desea imprimir un **Reporte** solo pulse el botón correspondiente, al igual si desea **Eliminar** un registro.

Catálogo de Oper	rador									
eporte Nuevo El	iminar Ordenar	Primero	Anterior	Siguiente	Ultimo	Actualizar	Guardar	Cerrar		
Código: Nombre:	001 Operador 001									
Perfil: Num. Empleado:	002									
ID Usuario:	mburgoa	•								
E status: Codigo	Habilitado	re		Perfil	Num	Empleado	DIDL	Jsuario	Estatus	
001 Operad	or 001			002	01	1.		1	9 Habilitado	
002 operado	or 002			002	0121			85	2 Habilitado	

CATALOGO DE MAQUINARIA.



Esta opción se encuentra **Producción****Catálogos****Maquinaria**, este catálogo nos permite añadir el nombre de la maquinaria, la capacidad en producción, descripción técnica, cuidados, manejo y estatus, esto con el botón de **Nuevo**.

Si desea imprimir un **Reporte** solo pulse el botón correspondiente, al igual si desea **Eliminar** un registro.

tálogo Maquinaria			
porte Nuevo Elimi	nar Ordenar Primero Anterior S	iguiente Utimo Actualizar Guard	ar Cerrar
Código:	001		
Descripción:	Maguinaria 001		
Capacidad:	10.00		
Descripción Técnica:	NO JUNTAR MAQUINARIA CERCA	DE ELLA	
Cuidados:	DEBE ESTAR EL LUGAR SECO		
Manejo:	NO FORZAR LA MAQUINARIA EN	SU PROCESO DE PRODUCCION	
Estatus:	Habilitada 🗨		
Código	Descripción	Capacidad	Estatus
001 Maguinaria	001	10.001	labilitada

ARTICULOS FORMULADOS.

Esta opción se encuentra **Producción****Catálogos****Fórmulas**, Su propósito es integrar o asociar la materia prima a un producto terminado y éste a su vez puede estar formado de un sub ensamble.

via

Al entrar a esta pantalla e indicar **Búsqueda**, mostrará registros del producto terminado y dónde podemos ver si está enlazado a sub ensamble.

	F h	- >	+1	14	da	1		0				
eporte	: Nuevo l	etaile Mostrar	Ordenar	Primero	Anterior	Siguiente	Uttimo	Búsqueda	Cerra	l. F		
Artí	ulo:		Descripció	n: 📃						Fórmula:	Todos	.
	Artic	ulo		ា	Descripc	ión			Jnidad	Estatus	Fórmula	Tipo
	Producto Te	rminado										
	Producto Te T1603	rminado	ULADOR PI	30 PC 100	0 W			F	ZA	Habilitado	Activada	Prod. Terminado
1	Producto Te T1603 T1607	rminado Plate REC	ULADOR PI ULADOR PI	RO PC 100 RO TV 100	0 W 0 W			F	ZA ZA	Habilitado Habilitado	Activada Activada	Prod. Terminado Prod. Terminado
1 2	Producto Te T1508 T1607 Subensamb	rminado REG REG	ULADOR PI ULADOR PI	RO PC 100 RO TV 100	0 W 0 W			F	ZA ZA	Habilitado Habilitado	Activada Activada	Prod. Terminado Prod. Terminado

Si desea armar un producto terminado a partir de la materia prima, con el botón de **Nuevo**, podremos ver esta pantalla.

😋 Artícu	los Formul	ados	-										×
Decto	- Historia	Reporte Nuev	Copia de	Eliminar	Primero	Anterio	x S	iguiente	Ultimo Gu	ardar Cer	2 rar		
Artículo	c	\$666752	a.)	SOPORTE	PARA INS	TALACI	ON			PZA	Fórmula:	Pendiente 🖵	
Cantida	d Minima:		5.00 (a fab	ricar)									
Observa	nción:	cantidad a produ	cir cada semar	na							1		
Artículo:	M00410	10	a.)	Eleme	ento:	2	[📑 List	a Materiales	Estruct	ura		
Descripci	ón: TUBINO	6 4 4.0MM						#F	Artículo		Desc	tinción	1
Tipo:	Materia	Prima	Re	quiere Serie:	No			1 M	000400	SEPA	RADORES P	VCI RICHCO R905	
Cantidad:		2.00 MTO	Per	mite Sustituto				2 M	004100	TUBIN	NG 4 4.0MM		
#E C	omponent	e D	escripción	Ca	ntidad	Un.	Ti						
1 M00	0400	SEPARADO	RES P/CI RICI	HCO R9	1	PZA	MP						
2 MUU	J41UU	I UBING 4 4	UMM		3.00	MIU	MP						
									III			,	
			m				•						

En la parte superior en el campo **Artículo**, se elige el producto terminado y posteriormente se van eligiendo los artículos que sería la materia prima y en el campo **Cantidad** se van

capturando lo requerido para el producto final, dónde a su vez del lado derecho irá observando lo que va dando de alta, para continuar añadiendo más registros solo deberá oprimir el botón de **Nuevo.** Al final de capturar el ensamble se oprime el botón de **Guardar.**

En esta pantalla, podremos observar el caso de un ensamble que está compuesto por un sub ensamble.

via

😑 Artículos Formu	lados			
Docto Historia	Reporte Nuevo Copia de Elimit	nar Primero	Anterior	siguiente Ultimo Guardar Cerrar
Artículo: Cantidad Minima: Observación:	T1603 a. REGU 100.00 (a fabricar) Se requiere producir por lo menos 100	ILADOR PRO P(pezas debido al	C 1000 W costo de los	PZA Fórmula: Activada
Descripción: SEPAF Tipo: Materi Cantidad:	ADOR 3/8 X 3/4 RICHCO SS3/8-6 a Prima Requiere S 1 PZA Permite Su	Serie: No astituto:		Artículo [T1603] REGULADOR PRO PC 1000 W M006900 SEPARADOR 3/8X 3/4 RICHCO SS3/8-6 M013970 CABLE COBRE THW-LS CALIBRE 04 2.0 S017000 TARJETA PROTECTORA 8 LINEAS 2 M110500 CINCHO 5.5 MM 10
#E Componen	te Descripción	Cantidad	Un. Ti	Ti
2 M013970 4 S017000 5 M110500	CABLE COBRE THW-LS CALIBRI TARJETA PROTECTORA 8 LINE. CINCHO 5.5 MM	E 2.00 A 2 10 15.00	PZA MP PZA SE PZA MP	IP E IP
•	ш		•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •

En el recuadro que dice **Estructura**, allí puedo visualizar el artículo principal o terminado con los productos materia prima a los que esta enlazado y si observa el cuadro color verde dónde está la flecha eso quiere decir que un producto terminado que depende de un producto materia prima. Esto último es a lo que el sistema llama **un sub ensamble**.3

Dentro de esta pantalla existe un botón llamado **Docto**, sirve para mandar llamar un producto terminado nuevo a ensamblar y con el botón de **Copia de**, **servirá** para copiarme los registros de otro producto terminado, al nuevo que voy a ensamblar, esto se podrá realizar cuando sea casi similar los productos integrados de otro producto terminado al nuevo.

Dentro de ésta misma pantalla si oprime el botón llamado **Historia**, nos desplegará información como lo que vemos aquí.

via

A	Artículos Formu	lados										
Doc	to Historia	Reporte	Nuevo	Copia de) Eliminar	Primero	Antenior	sigaiente	Ultimo	Guardar	Cerrar	
Art	ículo:	T1603		a.,	REGULA	DOR PRO P	PC 1000 W			P	ZA Fórmula:	Activada
01	Historial de mo	dificacio	nes									×
H	istorial del arti	culo (T16	03] REGUL	ADOR PRO	PC 1000	w						
	Compon	ente		Des	cripción		Fed	cha Mod.	Co	lumna	Valor Inicial	Valor Fin
1	M110300		CINCHO 3	.5			20/11/	/2015 11.20	REGIST	10	M110300	M110300
2 3	M110500 T1603		CINCHO 5 REGULAD	i.5 MM DOR PRO F	°C 1000 W	ES.	20/11/ 20/11/	/2015 11:20 /2015 11:19) REGISTI 9 ESTATU	90 S	M110500 PENDIENTE	M110500 ACTIVADA
			III									•
H	istorial de mod	dificacion	es de Sub	ensamble	25							
Г	Compor	ente		De	cripción		Fe	echa Mod.	C	olumna	Valor Inicia	al ValorFi
				No	existe h	istorial pa	ra subens	ambles				

Esto nos indica si un producto terminado tuvo un cambio de productos de materia prima o si tuvo alguna variación en cuanto a su formulación, la ventana superior indicará materia prima y la ventana inferior indicará los sub ensambles.

En esta siguiente pantalla, nos muestra el siguiente estatus: en Fórmula.

🗢 Artíci	ulos Formulado	DS										0		×
Reporte	Nuevo Del	alle Mostrar	11 Ordenar	Primero	Anterior	Siguiente	Ultimo	Búsqueda	Cerra	r				
Artícu	lo:		escripció	n:						Fórmula	Todos	Ţ		
	Artícu	o			Descripc	ión		U	nidad	Estatus	Pendiente		Гіро	
	Producto Terr	ninado						31.			Activada			
1	S666752	SOP	ORTE PARA	INSTALA	CION			PZ	A	Habilitado	No Activada		Terminad	0
2	T1603	REG	ULADOR PI	RO PC 100	10 W			F2	A	Habilitado	Prototipo		Terminad	0
3	T1607	REG	JLADOR PI	RO TV 100	10 W 01			P2	ZA	Habilitado	Reactivada		Terminad	0
	Subensamble	0												
4	S017000	TAR	ETA PROT	ECTORA	LINEAS			P2	ZA .	Habilitado	Pendiente	Sube	nsamble	

Cuando se guarda la formulación será primero como **pendiente.** Se podrá cambiar a **Activada**, cuando esté lista para la producción, Cuando se seleccione **Prototipo**, esto querrá decir que aún no está a la venta, que está en pruebas, Cuando lo cambie ha **Reactivado**, querrá decir que una vez fue **No Activada**, esto pudo haber sido porque se descontinuó algún producto que compone el producto final y ahora por alguna razón lo quiere volver a revivir, esto se hará con la opción de **Reactivada**.

REPORTE DE ARTICULOS FORMULADOS.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción****Reportes****Fórmulas**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualizan los artículos de producto terminado y los artículos que lo integran. A este reporte lo podrá filtrar por descripción del artículo terminado o por el código y por otros criterios que pueda elegir. Si lo filtra como **Detalle**, podrá ver los artículos que lo integran.

i 💽					
oorte Cerrar					
Criterios					
Descripción:					
Artículo Inicial:	S666752		Familia:		-
Artículo Final:	S666752	L.	Subfamilia:		
Sección Inicial:		-	Grupo Inicial:		
Sección Final:			Grupo Final:		
Línea Inicial:			Tipo Artículo:	Todos	-
Línea Final:			Estatus Artículo:	Ambos	-
Marca Inicial :		-	Listado 💿	Detalle 🥘	
Marca Final:					



PROGRAMACION DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Programación,** en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza la programación de la producción del producto terminado, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información y en el campo **Estatus Prog.** Puede filtrar por lo pendiente, ordenes ya generadas, afectadas totales, etc.

orte Cerror				
Sucusat	MATR			
Información d	el Artículo		Reporte	
Artículo:	T1603	a.,		
Sección: <u>e</u> .		-	Fecha Inicial:	00/00/0000
Línea:].		-	Fecha Final:	00/00/0000
Marca: m	5		Estatus Prog.	Todos
Eamilia:	<u>ה</u>			Pendiente
Subfamilia:				Orden Generada
Jubramila.		T.		Afectada Parcial

Muestra la siguiente ventana de reporte

ORDENES DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Ordenes de producción,** en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza las ordenes de la producción del producto terminado, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información y en el campo **Estatus OP.** Puede filtrar como abierta, pendiente, afectada parcialmente, etc.

La información desplegada será Cantidad surtida, Merma, Sobrante y su Estatus.

rte Cerrar					
Criterios					
Sucusal:	MATR	-	Grupo: 💷		
Referencia:			Estatus Art.:	Ambos	-
Referencia Padre:			Fecha Exp. Inicial:	00/00/0000	-
Artículo:	T1603	a.,	Fecha Exp. Final:	00/00/0000	-
Sección: <u>e.</u>			Estatus OP:	Abierta	-
Línea:			Grupo de Movimiento:	Ambos	-
Marca: m.,		-			
Familia: <u>I.</u>		-			
Subfamilia:		1.			

REPORTE MOVIMIENTOS DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Movimientos**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza los movimientos de la producción del producto terminado, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información.

and Genal				
Uniterios Sucusat: Referencia: Referencia Padre: Attículo:	MATR	Grupo: g., Estatus Art.; Fecha Exp. Inicial: Escha Exp. Einal;	Ambos 00/00/0000	•
Sección: <u>e.</u> Línea: <u>I.</u>		 Estatus OP: Grupo de Movimiento:	Todos Ambos	• •

REPORTE DE ESTADISTICO ANUAL DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción****Reportes****Estadístico Anual**, en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza un reporte anual estadístico de producción del producto terminado, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información. via

También puede ser, por cantidad solicitada o cantidad surtida.

rte Cerrer				
ine centa				
Afio: 2015	1÷			
Ubicación			Reporte	
Sucursal:	MATR			
Región [.]			Opción: Cantidad Solici	tada 🖵
Subregión:				
Almacén:		Ţ		
Criterios del A	rtículo			
Artículo Inicial:		[<u>a</u>]		
Artículo Final:		<u></u>		
Sección:	<u>e</u>			
Línea:	[]			
Marca:	<u>m.</u>			
Familia:	1	-		
Subfamilia:		-		

REPORTE DE ESTADISTICO MENSUAL DE PRODUCCION.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Estadístico Mensual,** en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza las ordenes de la producción del producto terminado, de manera mensual, lo puede filtrar por **Artículo** o si ese campo lo deja en blanco, el sistema asume que es toda la información, así como también lo puede filtrar por **cantidad surtida o cantidad solicitada** via

El reporte lo observaremos con los días del mes transcurridos.

te Cerrar				
Año: 2015 H	Mes: Noviembre	🖵 Día Inicio:	1 Reporte	
Sucursal:	MATR	-	Reporte	
Región:		Ţ	Opción: Cantidad Surtida	F
Subregión:		Ţ		
Almacén:		_		
Criterios del Artí	iculo			
Artículo Inicial:				
Articulo miciai.	1			
Articulo Final:		<u> </u>		
Sección:	<u>e.</u> .	Ţ		
Línea:	<u>]</u>			
Marca:	<u>m.</u> ,	-		
Familia:	<u>l.</u>	-		
Subfamilia:		-		

HISTORIAL DE MODIFICACIONES.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Historial de Fórmulas,** en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza un reporte de historial de modificaciones realizadas al producto terminado via

Entre los filtros podrá seleccionar por artículo y por rango de fechas.

ificaciones	
T1603	a
00/00/0000 💂	
00/00/0000	
Todo	
	ificaciones T1603 00/00/0000 00/00/0000

REPORTE DE COMPARATIVO DE COSTOS.

Esta opción se encuentra en el módulo de Inventarios en **Producción\Reportes\Comparativo de costos,** en esta opción se permite mostrar un reporte en un formato específico donde se visualiza un reporte de comparativos de costos, ya sea por **producto terminado, materia prima o subensamble.** via

La información mostrada será, el costo promedio, costo estándar y costo último.

Reporte de Com	parativo de Costos					
1 🖻						
porte Cerrar						
Criterios						
Artículo Inicial:	-	<u>.</u>	Familia:]		-
Artículo Final:		<u>c.</u> .)	Subfamilia:			¥
Sección Inicial:	<u>e.</u> .)	-	Grupo Inicial:	g.,		-
Sección Final:		-	Grupo Final:			-
Línea Inicial:		_	Nivel de Clasificación:	<u>c.</u> .		-
Línea Final:			Tipo Artículo:		Todos	-
Marca Inicial :	m.	-	Estatus:		Todos	
Marca Final:		-			Materia Prima	
					Subensamble	



PROCESOS.

Esta opción se encuentra dentro del módulo de Inventarios en **Producción\Procesos\Programación**, Su propósito es registrar la programación de producción de un producto terminado generando una o varias órdenes de producción. Normalmente la programación de producción se basa es un pronóstico de venta.

Al entrar a esta pantalla e indicar **Búsqueda**, mostrará las programaciones que se tienen identificando el producto terminado.

😇 Programación de Producción		×
Reporte Nuevo Viderar Ordenar Primero Anterior Siguiente Utimo	Busqueda Carcear Cerrar	
Sucursal: MATR 💽 Artículo: Fecha Exp.	00/00/0000 💽 00/00/0000 🗨 Estatus: Todos	
Consec. Artículo Descripción	Estatus Fecha Cantidad Surtida Merma Sobrante Pendiente Observación	

Al darle nuevo nos muestra la siguiente pantalla, donde daremos de alta la programación de producción del producto.

En esta pantalla podemos:

Generar OP: Genera la(s) orden(es) de producción.

Editar Órdenes: Permite editar una Programación ya generada con Ordenes y asignarle una máquina.

Desligar Orden: Permite desligar una Orden de Producción de la programación.

Actualizar Lista: Actualiza la lista de las ordenes de producción asociadas a la programación.

Programación de	Producción 7 Destrar	Primero Anteri	or Siguiente	Ultimo Búsqued	la Cancelar	Cerrar			
Sucursal: MATR Consecutivo:	Artícu	lo:	Fech	ha Exp: 00/00/0	000 🗨 00/0	0/0000 🖵 Estatu	ıs: Todos	Ŧ	
Consec. Art	i culo REC	Descrip	i <mark>ción</mark> 1000 W	Estatu Orden Gene	s Fech rada 20/11/2	a Cantidad	Surtida 0	Merma	Sobrante
Programación	de Producción						572)	
	H (3							
Reporte Ruevo	Guardar Cr	smar					_		
Sucursal:	MATR	Matriz			Estatus: [Pendiente			
Fecha:	24/11/2015			1	Consecutivo:		2		
Artículo:	T1603	BEGU		1000 W		Prod Te	rminad		
Cantidad:	2	PZA Canti	dad Surtida:	0			in in its a		
Observación:	Regulador profre	sional PC							
									_
C Lista de Order	nes de Producci	ión «Ingrese la	programación	1. quarde v edit	e las ordene:	s >>			
Refere	ncia Fechal	Exp Cantidad	Surtida	Pendiente	Estatus				
_						Gene	erar OP	-	
						Editar	Ordenes		
						Deslig	ar Orden		
						Actual	izar <u>L</u> ista		

Se puede asignar la maquina en la que estará trabajando para la realización del producto.

Artículo:	T1603	REGULADOR PRO PC	1000 W	PT	Lote: Generar Suborder	ies	
-ecna Exp. Cantidad:	5.00	PZA Cantidad Surtid	a: 0		Almacén Salida:	MATR	-
Observación					Almacén Entrada: T Moy: Salida:	MATH SALA	10
					T.Mov. Entrada:	ENTAA	
🔳 Ordenes	de Producción	📉 Máquinas					
믭 1 00	Aáquina 11 Maquina	Descripción ria 001	Orden 000000007	Capacidad Max. 10.0000	Cantidad Order 1.000	n <mark>Estatu</mark> OAsignada	s
= <u>1 00</u>)1 Maquina	aria 001	000000007	10.0000	1.000	0 Asignada	



Reporte Nur Sucursal: Fecha: Fecha Entre	MATR [24/11/2015] ga: [00/00/0000]	Cerrar Matriz			Estatus: P Consecutivo:	endiente 2
Artículo:	T1603	a	REGULADOR PRO PO	: 1000 W		Prod. Terminad
vrtículo: T1603 řecha Exp: Cantidad Programada:	RE 24/11/2015 Ţ 2.00	GULADOR PF	0 PC 1000 W T. Mo [.] T. Mo [.]	/ Salida: SAL / Entrada: EN1	PT A AA	
umero de Ordenes: enera Número de Lote	e Automático 🖉	1				1
Lote Inicial:			Cantidad Por Or	ten:	1.00	Generar OP
enerar Subordenes						Editar Ordenes
macén Salida: macén Entrada:	MATR 💂					Desligar Orden
Referencia 000000004 000000005	3	Lote	Cantidad 1.00 1.00	Gene	rar Ordenes Salir	Actualizar Lista

Cuando ya se generaron Ordenes de Producción, se puede asignar la maquina en la que estará trabajando para la realización del producto.

via

Artículo:	T1603	REGULADOR PRO PC 100		PT L	ote:	ies	
Fecha Exp: Cantidad:	24/11/2015 -	PZA Cantidad Surtida:			Imacén Salida:	MATR	-
Observación:				<u>م</u>	Imacén Entrada: Moy Salida:	MATR	•
				ī	.Mov. Salida. .Mov. Entrada:	ENTAA	
Ordenes	de Producción	📉 Máquinas					
<u>।</u>	láquina 1 Maquina	Descripción na 111	Orden	Capacidad Max. (Cantidad Order	n Estatus	
						on longina a a	

							0
iii (P)	H						
porte Nuevo	Guardar	Cerrar					
Sucursal	MATE	Matria			Estatus	Pendiente	1
Sucursal.							-
Fecha:	24/11/2015				Consecutivo:	2	
Fecha Entrega:	00/00/0000	- Atención			X		
Artículo:	T1603					Prod. Termina	d
Cantidad:							
Observación:	Regulador pr	rof 📀	;Desea desli	gar la Orden 00	0000004?		
							- 10
			_				
Lista de Orde	nes de Produ	uc		Sí	No		-
Lista de Order Befere	nes de Produ ncia - Fect	uc		Sí	No	es >>	
Lista de Orde Refere	nes de Produ Incia Fect 24/1	uc ha	1	Sí 🗌	No energy and the Program and	rs >>	D.P.
Lista de Orde Refere 000000004 000000005	nes de Produ ncia Fect 24/1 24/1	ha 1/2015 1/2015	1 1	Sí	No us 1 Pre Programad 1 Pre Programad	a Generar (OP
Lista de Orde Refere 000000004 000000005	nes de Produ ncia Fect 24/1 24/1	uc ha 1/2015 1/2015	1	Sí O O	No us 1 Pre Programad 1 Pre Programad	a Generar (a Editar Orde	DP
Lista de Orde Refere 000000004 000000005	nes de Produ ncia Fect 24/1 24/1	uc ha 1/2015 1/2015		Sí O O	No 1 Pre Programad 1 Pre Programad	a Generar (a Editar Orde	DP enes
Lista de Orde Refere 000000004 000000005	nes de Produ ncia Fect 24/1 24/1	ud ha 1/2015 1/2015	1	Sí O O	No 1 Pre Programad 1 Pre Programad	a Generar (a Editar Orde Desligar Or	DP enes eden
Lista de Orde Refere 000000004 000000005	nes de Produ ncia Fect 24/1 24/1	uc ha 1/2015 1/2015	1	Sí 0 0	No I Pre Programad 1 Pre Programad	a Generar (a Editar Orde Desligar Or Actualizar L	DP mes den Lista

Orden de Producción.

En el caso de que se maneje una programación, las OP tendrán estatus de Preprogramadas, por lo que hay que editarlas para que cambien al estatus Abierta lo cual indica que ya se encuentra en proceso de producción.

Directamente podemos generar una Orden de producción que no esté ligada a la programación, solo presione el botón de "Nuevo"

			Cancelar Cel	mar							
Art Art	ifeulo:	a Referencia:		Ref. Pac	he:						
/0000	Lote:	Estatus:	Pendientes	Vista:	Por Prog. Lote 🖉						
Late Date	nation of Data	Facha Fac	A . M		Description	Curried	Currida		Cabaaaba	Destants	5.0
Lote Herei	iencia Her. Padre	Pecha Exp	Articulo	PEGULADOR	Descripcion	Lantidad	Surtida	Merma	Sobrante	Pendiente	ESU
0000000	2 00000001	20/11/2015 SC	117000	TABJETA PE	OTECTORA SLINEAS	20	0	ň	0	207	hierta
00000000	8	24/11/2015 T1	1603	BEGULADOE	R PBD PC 1000 W	1	ů	ň	ň	1/	Ahierta
00000000	3	20/11/2015 T1	1603	REGULADOR	R PRO PC 1000 W	10	0	0	0	10/	Abierta
00000000	4	24/11/2015 T1	1603	REGULADOR	R PRO PC 1000 W	1	0	0	0	1/	Abierta
00000000	5	24/11/2015 T1	1603	REGULADOR	R PRO PC 1000 W	1	0	0	0	1 F	re Prog
00000000	6	24/11/2015 T1	1603	REGULADOR	R PRO PC 1000 W	5	0	0	0	5F	re Prog
00000000	7	24/11/2015 T1	1603	REGULADOR	R PRO PC 1000 W	5	0	0	0	5 F	re Progr
			Ш								F
				Cantidad:	10						
				Surtida:	0						
hierta	Ordenes Pendientes:	5		Merma:	0						
	Ordenes Pre-Program	nadas: 3		Sobrante:	0						
		100000000000000000000000000000000000000									
1	2000 v 00/2000 v 00/2000 v 0000000 v 00000000 00000000 000000	D000 00/00/0000 Lote Lote Referencia Ref. Padre 000000001 000000001 000000001 0000000002 000000001 000000001 0000000004 000000004 000000001 000000004 000000004 000000004 000000005 000000004 000000004 000000006 000000004 000000004 000000006 000000004 000000004 000000007 000000004 000000004 000000007 000000004 000000004	Doto Out/00/0000 Lote Estatus: Lote Referencia Ref. Padre Fecha Exp 000000001 2001/2015 2001/2015 11 000000002 00000001 2011/2015 51 000000003 2011/2015 11 000000004 24/11/2015 11 000000005 24/11/2015 11 000000005 24/11/2015 11 000000006 24/11/2015 11 000000006 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11 000000007 24/11/2015 11	Dot0 O00/00/0000 Lote: Estatus: Pendentes Lote Referencia Ref. Padre Fecha Exp Atticulo 00000000 00000000 2011/2015 11205 000000000 00000000 2011/2015 11603 000000000 00000000 2011/2015 11603 000000000 2011/2015 11603 000000005 000000005 24/11/2015 11603 000000007 24/11/2015 11603 000000007 24/11/2015 11603 000000007 24/11/2015 11603 000000007 24/11/2015 11603	Doto Opvioucong Lote: Estatu:: Pendientes: Vista: Lote Referencia Ref. Padre Fecha Exp Atticulo Ref.UALDOF 000000000 000000001 20/11/2015 11603 REGULADOF ReGULADOF 000000000 000000001 20/11/2015 11603 REGULADOF REGULADOF 000000000 000000003 20/11/2015 11603 REGULADOF 000000006 24/11/2015 11603 REGULADOF 0000000005 24/11/2015 11603 REGULADOF 000000007 24/11/2015 11603 REGULADOF 000000007 24/11/2015 11603 REGULADOF 000000007 24/11/2015 11603 REGULADOF	Doto Doto Doto Ustar Por Prog. Lote Lote Referencia Ref. Padre Fecha Exp Atticulo Descripción 000000000 00000000 20011/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W Atticulo 000000000 000000002 000000001 20011/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W 000000000 20011/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W Atticulo PRO PC1000 W 000000000 20011/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W Atticulo PRO PC1000 W 0000000005 24/11/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W Atticulo PRO PC1000 W 000000007 24/11/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W Atticulo PRO PC1000 W 000000007 24/11/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W Atticulo PRO PC1000 W 000000007 24/11/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W Atticulo PRO PC1000 W 000000007 24/11/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W Atticulo PRO PC1000 W 000000007 24/11/2015 11603 REGULADOR PRO PC1000 W Atticulo PRO PC1000 W	D000 ↓ 000/00/0000 ↓ Lote: Estatus: Pendentes: ♥ Visita Por Pog Lote ▲ Lote Referencia Ref. Padre Fecha Exp Atticuto Descripción Cantidad 10 000000001 -00/1/2015 50/7000 TAPLET A PROTECTORA BLINAS 20 000000002 00000001 20/11/2015 S0/7000 TAPLET A PROTECTORA BLINAS 20 000000003 20/11/2015 T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W 10 000000004 24/11/2015 T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W 10 000000005 24/11/2015 T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W 1 000000006 24/11/2015 T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W 1 000000006 24/11/2015 T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W 5 000000007 24/11/2015 T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W 5 000000007 24/11/2015 T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W 5 000000007 24/11/2015 T1603 REGULADOR PRO PC 1000 W 5	Dot0 Out/00/0000 Lote Estatus: Perdentes Vista Por Prog. Lote Lote Referencia Ref. Padre Fecha Exp Atticulo Descripción Cantidad Sutida 000000001 000000001 2011/2015 S107000 FEGULADOR FRO PCI 000 V/V 10 0 000000002 00000001 2011/2015 S107000 FARLETA PRO FCI 000 V/V 1 0 000000003 2011/2015 S1603 REGULADOR FRO PCI 000 V/V 1 0 000000004 2011/2015 S1603 REGULADOR FRO PCI 000 V/V 1 0 000000005 2411/2015 S1603 REGULADOR FRO PC 1000 V/V 1 0 000000006 2411/2015 S1603 REGULADOR FRO PC 1000 V/V 1 0 000000006 2411/2015 S1603 REGULADOR FRO PC 1000 V/V 5 0 0000000007 24/11/2015 S1603 REGULADOR FRO PC 1000 V/V 5 0	Doble Out/00/0000 Lote Estatus: Pendentes Visits Per Prog Lote Cantidad Suttida Merma Lote Referencia Ref. Padre Fecha Exp Artículo Descripción Cantidad Suttida Merma 000000001 2001/22015 1603 RECULADOR PROPE-100.W 10 0 0 0 000000002 2001/22015 1603 RECULADOR PROPE-100.W 1 0	Dot0 Opv/00/0000 Lote Estatu: Pendentes Vista Por Prog. Lote Cantidad Surtida Mema Sobrante Lote Referencia Ref. Padre Feche Exp Artículo Descripción Cantidad Surtida Mema Sobrante 000000000 000000000 2011/2015 S017000 FEGULADOR PRO PC 1000W 1 0	Doto Operation Cantidad Surtida Merma Sobrante Pendientes Lote Referencia Ref. Padre Fecha Exp Atticulo Descripción Cantidad Surtida Merma Sobrante Pendientes 0000000000 000000000 20/11/2015 S017000 TARLETA PROTECTORA BUIACS 20 0 0 0 0 0 0 10 0 0 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 10 0 0 14 0 0 0 14 0 0 14 0

En el caso de una OP preprogramada debe de procesar y guardar, con esto la orden se coloca como abierta e indica que está en proceso de producción.

En el caso de una OP nueva, hay que capturar el código del producto terminado y la cantidad a producir, posteriormente procesar.

En el caso de que la formula cuente con un producto de subensamble, al momento de procesar nos listará en una sección cuales son los subensambles y podemos indicarle con la opción "Generar Subórdenes" si queremos que genere una orden de producción por cada subensable.

atriz Pre Programada					00000005						
echa Exp: itículo: antidad: bservación:	24/11/2015	Fecha Afe	ectación: 00/00/000 DOR PRO PC 1000 W Jad Surtida:	0 00/00/0000	Usu Mil	PT 2 Jario Ca chail R	Generar Subord Almacén Salida: Almacén Entrad T.Mov. Salida: p.: T.Mov. Entrada: amirez Garcia	enes MA a: MA SAI EN	TR TR _A TAA		
Compor	ientes 🔀 Sub	pensambles	Descrinciór		ШМ	Tino	Cantidad Beque	rida	Surtida	Per	
M00690		SEPARADOR 3/8	3×3/4 BICHCO SS3/	/8-6	EZA	MP	Canada Treque	1	Guittaa	1 01.	
M01397	70	CABLE COBRE T	HW-LS CALIBRE 04		мто	MP	2.00	2.00	0.00	ſ	
S01700	0	TARJETA PROTE	ECTORA 8 LINEAS		PZA	SE	2	2	0	ſ	
	າດ	CINCHO 5.5 MM			PZA	MP	10	10	0	1	

Aquí se muestra cómo se agrega un Subensamble al producto

Matriz Fecha Exp: Artículo: Cantidad: Observación:	24/11/2015 🖵 T1603 a 1 PZA	Pre Programada Fecha Afectación: 00/00/0000 0 REGULADOR PRO PC 1000 W Cantidad Surtida: 0	00/00/0000 Consec. Prog.:	00000 Generar Sut PT Almacén Sa Almacén En	00005 bordenes 🕅 alida: MATR	
Fecha Exp: Artículo: Cantidad: Observación:	24/11/2015 🖵 T1603 a 1 PZA	Fecha Afectación: 00/00/0000 REGULADOR PRO PC 1000 W Cantidad Surtida: 0	00/00/0000 Consec. Prog.:	Generar Sul PT Almacén Sa Almacén En	alida: MATR	
				2 T.Mov. Salid Usuario Cap.: T.Mov. Entr Mikhail Bamirez Garci	itrada: MATR ida: SALA rada: ENTAA	anti
Compone	ntes 🛛 🔀 Subensamt	Descripción	IIM Casti	ad Damunida - Ord - Drad	Luin Estatus C.	
1 S017000	TARJETA	A PROTECTORA 8 LINEAS	FZA	2 2		
					Þ	

, SA DE CV VIA\tramırez [INNOVACION Y DESARRO]

rentarios (😉	Explosión de Mate	eriales							
Inventario		Ps 📅 ⊿		LI B					
Producción	Docto Reporte	Nuevo Eliminar Primer	n Anterior Siguiente Ultimo Processo	Guardar Cerrar					
Catálogos									
Reportes	Almacenes Sele	eccionados Fecha:	a 24/11/2015 🗸 00000000						
Procesos	🗹 MATR Almacén M	atriz Tipo:	Orden de Producción 🖉	Orden de Producción 👻					
Programacion		Nivel Exp	olosión: 0 0 = Todos los niv	eles					
Orden de Produccion		Observa	ción:						
Explosion Materiales									
A factorian de Orden Broducción				0.00.40001					
Alectación de Orden Producción		Articulo:	a., REGULADUR PR	IU PC 1000 W					
		Cantidad	10.00 PZA Existencia Actua	4 D	Tipo:	Producto T	erminado		
		Carnada							
	🔳 Lista 🛛 🔜 Mate	eriales Copiar List	a						
Ī	🔲 Lista 🛛 🔜 Mate	eriales Copiar List	a Descripción	Cant. Uni. Can	t. Reg. Exi	stencia F	altante S		
	Lista Mate	eriales Copiar List Tipo Componente MP M006900	a Descripción SEPARADOR 3/2X3/4 RICHCO SS3/8/6	Cant. Uni. Can	t. Req. Exis	stencia F	altante Si 20		
	Lista Mate Artículo 1 T1603 2 T1603	eriales Copiar List Tipo Componente MP M006900 MP M013970	Descripción SEPARADOR 3/8/X/3/4 ILCHCO SS3/8/6 CABLE COBRE THW/4S CALIBRE 04	Cant. Uni. Can 10 20.00	t. Req. Exis 20 40.00	stencia F. O 0.00	altante Si 20 40.00		
	Lista Mate Artículo 1 11603 2 11603 3 11603	eriales Copiar List Tipo Componente MP M006900 MP M003970 MP M092400	Bescripción SEPARADOR 3/0/3/4 RICHCO 553/9/6 CABLE COBRE THW/LS CALIBRE 04 CAP 1000UF - 25V ELECT	Cant. Uni. Can 10 20.00 200	t. Req. Exis 20 40.00 400	stencia F 0 0.00 0	altante S 20 40.00 400		
Ī	Lista Artículo 1 11603 2 11603 3 11603 4 11603	eriales Copiar List Tipo Componente MP M006900 MP M013970 MP M032400 MP M032400	Descripción SEPARADOR 2/8/2/2/10/2016 CAPLE COBRE THW-LS CALIBRE 04 CAP 1000UF - 28 VELECT CINCHO 5:5 MM	Cant. Uni. Can 10 20.00 200 100	t. Req. Exis 20 40.00 400 200	stencia F 0 0.00 0 0	altante S 20 40.00 400 200		
	Lista Artículo 1 11603 2 11603 3 11603 4 11603 5 11603	eriales Copiar List Tipo Componente MP M006900 MP M013970 MP M032400 MP M110500 MP M125030	Descripción SEPARADOR 3/8// 3/4 RILHOD S53/9/6 CAPLE CORPE THW-LS CALIBRE 04 CAP 1000UF - 25V ELECT CINCHO 5.5 MM C MP UPS APTUSQ 750	Cant. Uni. Can 10 20.00 200 100 40	t. Req. Exis 20 40.00 400 200 80	stencia F 0 0.00 0 0 0	altante 5 20 40.00 400 200 80		
	Lista Mate Attículo 1 11603 2 11603 3 11603 4 11603 5 11603 6 11607	Copiar List Tipo Componente MP M005900 MP M032400 MP M032400 MP M10500 MP M125030 MP M006800	Descripción SEPARADOR 3/0/3/4 RICHCO SS3/9/6 CABLE COBRE THW/LS CALIBRE 04 CAP 1000UF - 25V ELECT CINCHO 5.5 MM C IMP UPS APTUSQ 750 SEPARADOR 3/8/3 3/4 RICHCO SS3/8/6	Cant. Uni. Can 10 20.00 200 100 40 10	t. Req. Exis 20 40.00 400 200 80 20	stencia F 0 0.00 0 0 0 0	altante S 20 40.00 400 200 80 20		
	Lista Mate Attículo 1 T1603 2 T1603 3 T1603 4 T1603 5 T1603 6 T1607 7 T1607	Copiar List Tipo Componente MP M013970 MP M032400 MP M10500 MP M125030 MP M05900 MP M03000	Cost Parallel Control Con	Cant. Uni. Can 10 20.00 200 100 40 10 20.00	t. Req. Exis 20 40.00 400 200 80 20 40.00	stencia F 0 0,00 0 0 0 0 0 0	altante 50 20 40.00 200 80 20 40.00		
	Lista Artículo 1 T1603 2 T1603 3 T1603 4 T1603 5 T1603 6 T1607 7 T1607 8 T1607	Copiar List Tipo Componente MP M005900 MP M0370 MP M032400 MP M10500 MP M125030 MP M006900 MP M013970 MP M02400	Descripción SEPARADOR 3/0X/3/4 RICHCO S53/9/6 CABLE COBRE THW-IS CALIBRE 04 CAP 1000UF · 25V ELECT CINCHO 55 MM C IMP UPS APTUSQ 750 SEPARADOR 3/8 X 3/4 RICHCO S53/8-6 CABLE COBRE THW-IS CALIBRE 04 CAP 1000UF · 25V ELECT	Cant. Uni. Can 10 20.00 200 100 40 10 20.00 200	t. Req. Exis	stencia F 0 0,00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	altante 50 20 40.00 200 80 20 40.00 400		
	Lista Mate Artículo 1 11603 2 T1603 3 T1603 4 T1603 5 T1603 6 T1607 7 T1607 8 T1607 9 T1607	Copiar List Tipo Componente MP M03370 MP M03370 MP M03370 MP M10500 MP M125030 MP M03370 MP M05300 MP M03370 MP M03370 MP M03370 MP M03370 MP M032400 MP M032400	Correction Correction Cable Cobre THW-LS CALIBRE 04 CAPE COBRE THW-LS CALIBRE 04 CAP 1000UF - 25% ELECT CINCHO 5:55MM CIMP UPS APTUSO 750 SEPARADR 3/8% 3/4 RICHCD 5:53/8-6 CABLE COBRE THW-LS CALIBRE 04 CAP 1000UF - 25% ELECT CINCHO 5:55MM	Cant. Uni. Can 10 20.00 200 100 40 10 20.00 200 100	t. Req. Exis 20 40.00 400 200 80 20 40.00 40.00 200	stencia F 0 0,00 0 0 0 0 0 0,00 0 0 0 0 0 0	altante So 40.00 400 200 80 20 40.00 400 200		
	Lista Mate Artículo 1 T1603 2 T1603 3 T1603 4 T1603 5 T1603 5 T1603 6 T1607 7 T1607 8 T1607 9 T1607 10 T1607	Copiar List Tipo Componente MP M03970 MP M03970 MP M032400 MP M125030 MP M03970 MP M125030 MP M03970 MP M05900 MP M125030 MP M03970 MP M03970 MP M03970 MP M125030	Correction C	Cant. Uni. Can 10 20.00 200 100 40 10 20.00 200 100 40	t. Req. Exi: 20 40.00 400 200 80 20 40.00 40.00 400 200 80	stencia F. 0,00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	altante 20 40.00 400 200 80 20 40.00 400 200 80 80 80 80 80		
	Lista Mate Atticulo 1 1603 2 11603 3 11603 4 11603 5 11603 5 11603 5 11607 8 11607 8 11607 9 11607	Copiar List Copoar List MP M058900 MP M03370 MP M0532400 MP M125030 MP M053900 MP M125030 MP M053200 MP M05300 MP M05300 MP M05300 MP M05300 MP M05300 MP M052400 MP M10500 MP M125030	Cost Parallel Cost Parall	Cant. Uni. Can 10 20.00 200 100 40 20.00 200 100 40	t. Req. Exis 20 40.00 400 200 80 20 40.00 400 200 80	stencia F: 0 0,00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	altante 50 40.00 400 200 80 20 40.00 400 200 80 80		

Afecta Orden de Producción.

.

Para afectar la orden se busca primero y después clic en Mostrar,

Ingrese la cantidad afectar y si hay merma o sobrante. Posteriormente procese. En caso de que no tenga las suficientes existencias no podrá afectar...

-	r Ordenar Primero Anterior Siguiente Ultimo	Búsqueda Cerrar						
Sucursal: MA Fecha Exp: 00	TR	Estatus: Todos	Vista: Por Prog. Lote					
C. Prog.	Lote Referencia Ref. Padre 000000001	Fecha Exp Artículo 20/11/2015 T1603	Descripción REGULADOR PRO PC 1000 W	Cantidad 10	Surtida (Pendiente 10	Merma O	Sobrante Estatus OAbierta
	00000002 00000001	20/11/2015 \$017000	TARJETA PROTECTORA 8 LINEAS	20	(20	0	0 Abierta
1	00000008	24/11/2015 11603 20/11/2015 11602	REGULADOR PRO PC 1000 W	10		10	0	U Abierta 0 Abierta
2	00000003	24/11/2015 11603	BEGULADOB PRO PC 1000 W	10		10	0	0 Abierta
and the second sec		m						
•		Cantid	ad: 20					
✓		Calific						

Para afectar la orden se busca primero y después clic en Mostrar, y clic en Procesar

	😳 Afecta Orden de Produ	iducción								
ventario	🗎 🖬 🥧									
oducción	Reporte Primero Anterio	or Siguiente Ultimo Prov	esar Cerrar							
latálogos		10.0		-	_		_		_	
leportes	Sucursal: MATR	Matriz	Estatus:	Estatus: Abierta		00000004				
rocesos	Artículo: T1603	REGULADOR PRO PC 1	000 W	P		T.Mov. 9	Salida:	SALA		
Programacion	Fecha Afectación: 2	4/11/2015	Lote:			T.Mov. B	Entrada:	ENTAA		ad
Orden de Produccion	Cantidad Afectar:	PZA	Cantidad:	1 PZA		Fecha E	xp:	24/11/20	15	
Explosion Materiales	Merma:		Merma:	0		Almacén	i Salida:	MATR		
	Sobrante:		Surtida:	0 PZA		Almacén	Entrada:	MATR		
	Cerrar la Orden de Pro	tucción 🕅	Costo Prom. Uni.:	0		Program	ación:	2	_	
	#E Componente 1 M006900	De: SEPARADOR 3/8 X 3/4 RIC	scripción CHCO SS3/8-6	UM PZA	Tipo Can MP	tidad Per 1	ndiente E 1	xistencia O	Surtida F	
	2 M013970	CABLE COBRE THW LS CA	LIBRE 04	мто	MP	2.00	2.00	0.00	0.00	
	4 5017000	TARJETA PRUTELTURA 8	LINEAS		SE.	2	2.	U		
	5 M110500	CINCUOREMM		074	MD	10	10	0	0	